

L'INDUSTRIE LITHIQUE DE BOCKSTEIN (WÜRTTEMBERG): LE NIVEAU BOCKSTEIN III

Gerhard BOSINSKI*

Résumé: L'analyse du mobilier du niveau III de Bockstein atteste une sélection des matières premières. Le silex jurassique "terne" est surtout affecté au façonnage des outils bifaciaux, alors que le silex jurassique "lisse" est préférentiellement réservé à l'outillage sur éclat. L'étude du mobilier par couche révèle une évolution de l'outillage de la base au sommet.

Mots-clés: Matières premières, silex jurassique, outils bifaciaux, outils sur éclats.

The lithic industry of Bockstein (Wurtemberg): the Bockstein III level.

Abstract: The analysis of the tools of the Bockstein III level testify a selection of lithic material. The coarse Jurassic flint is largely used for bifacial tool manufacture, whilst the fine jurassic flint is preferred for the. The stratigraphic analysis of the assemblage shows a development in the industry from the basal layer.

Key-words: lithic material, jurassic flint, bifacial tools, flake tools.

La couche Bockstein III (vallée de la Lone, Württemberg) contient environ 3000 artefacts lithiques en silex jurassique (Hornstein) terne (46%), lisse fissuré (44%) et lisse homogène (9%) ainsi qu'en schiste siliceux (Kieselschiefer; 1%). Le silex terne jurassique se rencontre en nodules grossiers irréguliers et a été utilisé avant tout pour les outils bifaciaux, le silex lisse pour les outils sur éclats. Les remontages sont rares: 4 remontages technologiques, 2 exemples des fragments remontés.

Nucleus et éclats préférentiels sont rares; la plupart des outils ont été réalisés directement sur les nodules. Les percuteurs en quartz, schiste et silex jurassique portent des traces d'impacts et des rainures qui se prolongent vers le milieu des percuteurs. Ces percuteurs n'ont pas servi pour frapper mais pour frotter (abraser) de haut en bas sur le bord de l'outil.

Dans l'industrie lithique les outils bifaciaux dominant. La retouche bifaciale est unidirectionnelle (gleichgerichtet), concernant les outils entiers unidirectionnels alternants (wechselseitig-gleichgerichtet). Les chutes de retouche résultant de cette technique sont de petits éclats au talon facetté. Des ébauches et des parties d'outils abattus permettent la reconstitution de la chaîne de fabrication.

L'éventail des outils contient des bifaces micoquiens, des bifaces à face plane (Halbkeile), des petits bifaces (Fäustel), des bifaces plats à retouche partielle (Faustkeilblätter), des couteaux bifaciaux (Keilmesser) de type Bockstein et quelques unes de type Klausennische ainsi que quelques pièces foliacées (Blattspitzen). Les

outils sur éclats contiennent des raclours simples, transversaux, convergents et doubles.

Les carnets de fouille de R. Wetzel permettent une subdivision de la couche Bockstein III en trois niveaux. En bas, la gamme des types est équilibrée, contenant des bifaces micoquiens et des grands couteaux de type Bockstein, au sommet en revanche les petits bifaces plats à retouche partielle (Kleine breitreieckige Faustkeilblätter) dominant et on constate une augmentation des couteaux de type Klausennische et des pièces foliacées (Blattspitzen).

Bibliographie

BOSINSKI G. 1967 - *Die Mittelpaläolithischen Funde im westlichen Mitteleuropa*. Cologne: Böhlau Verlag (Fundamenta A4).

WETZEL R. et BOSINSKI G. 1969 - *Die Bocksteinschmiede im Lonetal (Markung Rammingen, Kreis Ulm)*, 2 vol.. Stuttgart: Verlag Müller & Gräff (Veröffentlichungen des Staatlichen Amtes für Denkmalpflege Stuttgart, Reihe A, Heft 15).

* Université de Cologne, Schloss Monrepos - D-56567 Neuwied - Allemagne.

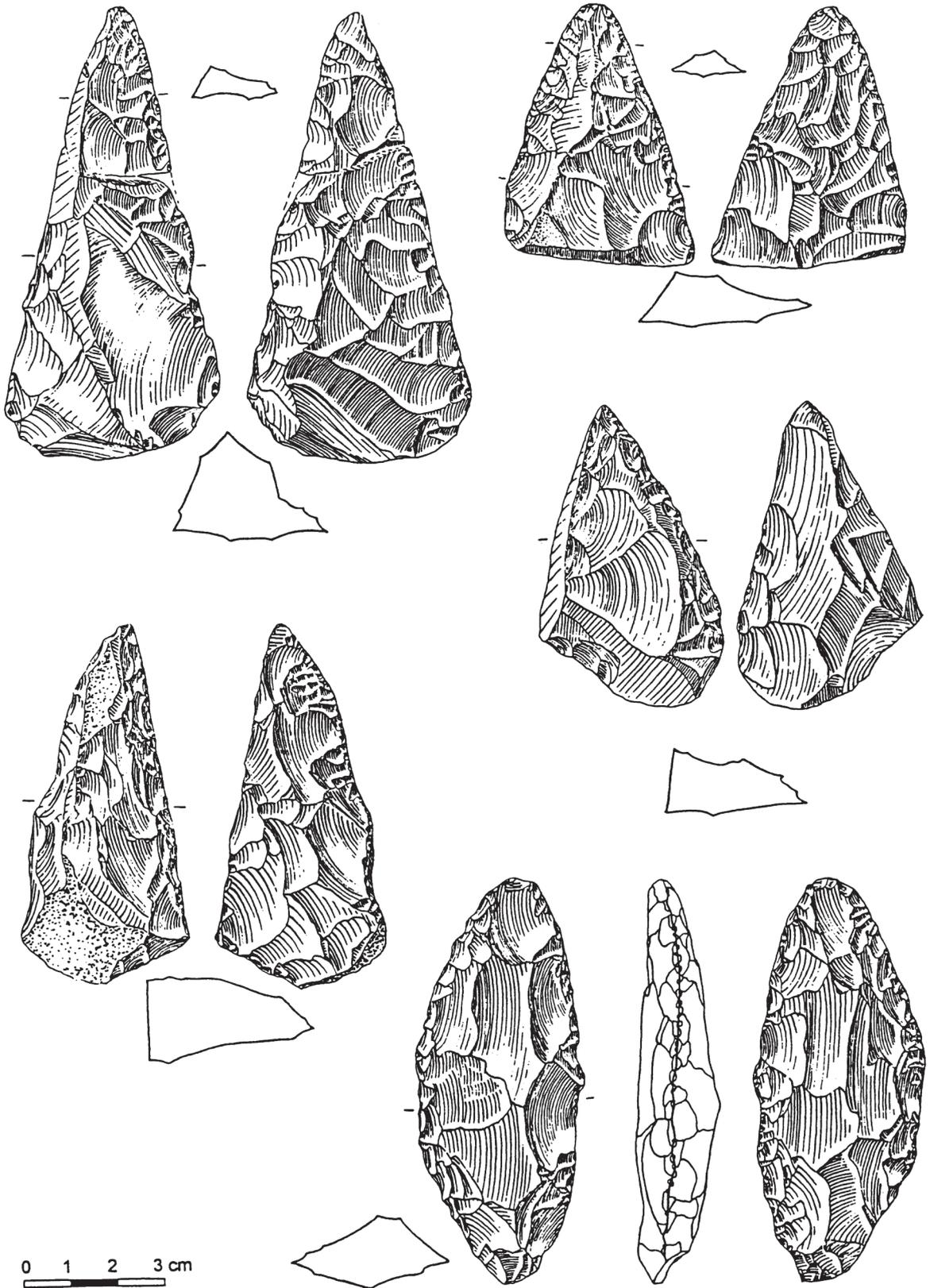


Figure 1. Industrie de la couche III de Bockstein (d'après G. Bosinski, 1967).
Figure 1. Industry from layer III from Bockstein (after G. Bosinski, 1967).